

# 福州视觉柔性供料站原理

发布日期：2025-09-22

柔性上料站的工作原理：柔性振动盘通俗的叫法有柔性供料器、柔性上料系统、柔性上料机等，英特威斯柔性振动盘作为高度灵活的、可预定位零件的自动化柔性上料系统，解决了大小不一，形状材质不一金属/塑料的零部件产品上料的难题；由于具有很高的通用性，适合某些更新换代快，频繁切换物料的场景，在电子与半导体、汽车电子等智能制造领域、自动化生产线上具有大量的应用。特威斯研发的柔性震动及柔性供料站深得终端客户的青睐与认可。百塑柔性供料器适用多品种小批量共用站。福州视觉柔性供料站原理

爱普生柔性供料站优势有哪些？英特威斯柔性振盘的优势如下：1、0.2mm以下的薄片零件上料，传统振动盘上料，遇到薄片类的容易叠片，分不开；而我们柔性供料器采用多向震动分散零件，视觉拍照定位，机器人抓取，很好的解决了薄皮类零件的上料问题。2、表面易刮擦损伤的电镀产品，因传统振动盘在料仓内不断循环，其零件表面易被产品相互之间和料道刮伤，而我们的柔性供料器视觉选料，无需循环往复送料，一次抓取干净。3、异型工件的选料，传动振动盘选料依靠的是零件几何形状特征和质量分布来达到选别零件方向和排序，当遇到异形零件时，无法很好高效的排序选别，而我们的柔性供料器基于视觉选取零部件，完美的解决了异形工件的上料选料问题。福州视觉柔性供料站原理库卡柔性供料适用多品种小批量共用站。

柔性振动盘的工作原理：首先人工将零件加料至料仓，通过料仓的振动送料至柔性供料器料盘；然后柔性供料器可将零件在料盘表面沿任意方向移动，振料盘靠振动/翻转零件来实现零件的自动分离和定向并实现客户需要的姿态；其次就是通过英特威斯研发的视觉软件CCD拍摄料盘拾取窗内合适的零件形状位置信息，将坐标数据发送给机器人移动机构，机器人基于视觉系统发送的坐标数据，识别零件位置和拾取方向，从供料器料盘表面移动抓取零件进行阵列摆盘或组装。其实就是在自动化上料中加入了视觉系统和机器人能够解决传统振动盘上料解决不了的无序、散乱、划伤、区分正反面等上料难点问题。

柔性上料站优势有哪些？英特威斯柔性振盘的优势如下：产品的小批量多品种切换零件上料，当前的自动化一个很大的趋势是柔性生产，当客户一个产线需要适配多种产品生产，且要求快速切换时即使零部件只有细小特征的不同，传统振动盘需要更换盘面，重新调试，耗时长，生产难以调试稳定；振动盘频繁卡料，且当零部件种类多的情况下，不同零部件的振动盘面的保存更是一个异常繁琐的问题，甚至调试更换都需要求助振动盘供应商到场，而我们的柔性供料器 结合视觉抓取，可存储多种物料的选料程序，一分钟切换产品种类生产，切合当前柔性小批量多品种的自动化需求。立式注塑机柔性供料适用多品种小批量共用站。

YAMAHA柔性供料站工作流程而其工作方式是：首先人工加料至储料仓，储料仓振动补料至柔

性供料器料盘；然后柔性供料器可将零件在料盘表面沿任意方向移动，快速振散排列零件；其次就是BSV视觉系统CCD拍摄料盘拾取窗内合适的零件形状位置信息，将坐标数据发送给机器人；然后机器人基于视觉系统发送给坐标数据，从供料器料盘表面抓取零件进行阵列摆盘或组装。柔性振动盘无需更换结构硬件，一键切换产品类型，英特威斯柔性震动盘迎合当前工业自动化生产中小批量、多品种的柔性生产需要。注塑机柔性供料器让供料更轻松。福州视觉柔性供料站原理

### 嵌件注塑柔性上料哪家好。福州视觉柔性供料站原理

柔性上料站的工作原理：首先人工将零件加料至料仓，通过料仓的振动送料至柔性供料器料盘；然后柔性供料器可将零件在料盘表面沿任意方向移动，振料盘靠振动/翻转零件来实现零件的自动分离和定向并实现客户需要的姿态；其次就是通过英特威斯研发的视觉软件CCD拍摄料盘拾取窗内合适的零件形状位置信息，将坐标数据发送给机器人移动机构，机器人基于视觉系统发送的坐标数据，识别零件位置和拾取方向，从供料器料盘表面移动抓取零件进行阵列摆盘或组装。其实就是在自动化上料中加入了视觉系统和机器人能够解决传统振动盘上料解决不了的无序、散乱、划伤、区分正反面等上料难点问题。福州视觉柔性供料站原理

苏州英特威斯自动化科技有限公司一直专注于自动化设备及配件，机械设备及配件，机电设备及配件，金属模具，技术治具，包装设备的研发，生产，加工及销售；机器人，金属材料，五金制品，电子产品，塑胶产品，刀具，注塑机及设备，监控设备的销售；货物及技术的进出口业务。, 是一家机械及行业设备的企业，拥有自己独立的技术体系。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司业务范围主要包括：筒膜包装机OPPE 膜包装机，视觉计数包装机，非标设备等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。一直以来公司坚持以客户为中心、筒膜包装机OPPE 膜包装机，视觉计数包装机，非标设备市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。